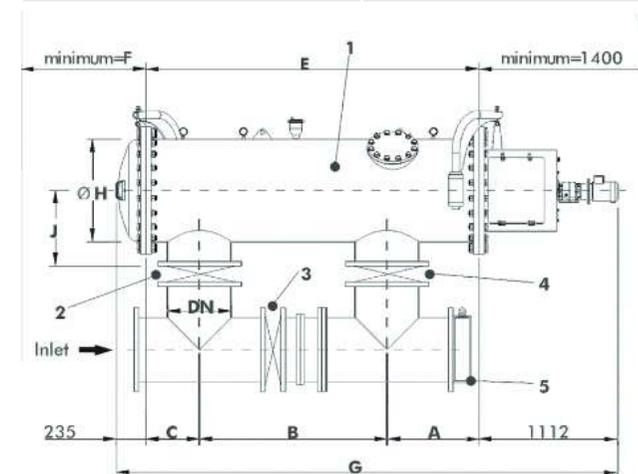


Der selbstreinigende Automatikfilter FMA 5000 wurde speziell für Ihre Filtrationsanforderungen entwickelt, z. B. für Trinkwasseranlagen, Entsalzungsanlagen, Lebensmittelindustrie, KWK-Anlagen, chemische Industrie, Kühltürme, Feldbewässerung, Golfplätze und physikalische Barrieren gegen Zebramuscheln.

- Filtrationsfeinheiten von 10-1000 µm
- Abreinigung über Saugdüseneinheit
- Minimaler Wasserverbrauch bei der Abreinigung weniger als 0,1% des Gesamtdurchflusses pro Abreinigungsvorgang
- Große Filterfläche von bis zu 55.000 cm<sup>2</sup>
- Auslösung der Abreinigung durch Differenzdruck und/oder nach Zeit
- Geringer Stromverbrauch
- Keine Unterbrechung der Wasserversorgung für nachgeschaltete Anlagen
- Elektronisch überwachte Abreinigung mit flexiblen Steuerungsoptionen

## Technische Daten

Werkstoff Gehäuse:	Stahl Polyester beschichtet
Werkstoff Filtersieb:	Komplett Edelstahl
Ein-/Ausgang:	20"
Dichtungen:	Perbunan
Filterfeinheiten:	25, 50 µm
Druchfluss:	bis zu 2000 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebstemp.:	50°C, Höhere Temp. auf Anfrage
Betriebsdruck:	2-10 bar
Elektr. Anschlussleistung:	400 V
Steuerspannung:	240 V (400 V optional)
Antriebsmotor:	0,7 kW, 3A
Reinigungsventil:	3" Flansch



Siebelement Edelstahl	Anschlüsse	Abmessungen									Nutzbare Filteroberfläche (cm <sup>2</sup> )	Gewicht (kg)
		A	B	C	DN	E	F	G	H	J		
FMA 5020	20"	733	1500	430	500	2663	1400	4010	812	600	51.000	1810